

# iCTP™

## PlateWriter™ 2000

ERSCHWINGLICH  
CHEMIE-FREI  
BEDIENUNGSFREUNDLICH



Der PlateWriter™ 2000 ist die zweite Generation aus der anerkannten Reihe von CtP-Tintenstrahlsystemen von Glunz & Jensen. Mit diesem System werden druckfertige Platten ohne chemische Entwicklung hergestellt.

Der PlateWriter™ produziert CtP-Platten mit präziser Ausrichtung und in hoher Qualität, womit neue Maßstäbe für Kosten, Flexibilität und Geschwindigkeit gesetzt werden.

Mithilfe einer patentierten Spezialtinte (Liquid Dot™) wird das Druckbild direkt auf eine unbeschichtete Druckplatte

aufgetragen. Die beschriebenen Druckplatten werden manuell in eine Finisher-Station eingegeben, worin die Tinte getrocknet und das Druckbild fixiert wird.

Die Finisher-Station hat eine integrierte Gummierungseinheit, worin die Druckplatten vor dem Andruck mit einer schützenden Gummierungsschicht versehen werden.

Der chemiefreie Betrieb bei Tageslicht macht aus dem PlateWriter die ideale wartungsfreie CtP Lösung.



Der PlateWriter™ 2400 hat ein praktisches Plattenausrichtungssystem, das einen sicheren Transport durch den Tintenstrahldrucker und einen genauen Passer im Druck gewährleistet.



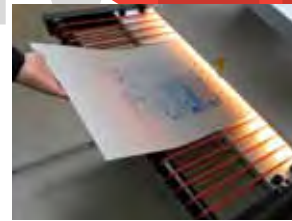
Der PlateWriter™ bebildert die Druckplatten mithilfe einer speziellen Tinte (Liquid Dot™) – ohne Gebrauch von Entwicklungschemie.



Der RIP für den PlateWriter™ basiert auf bewährter Harlequin-Technologie und gewährleistet dadurch Industriestandard-Kompatibilität. Der Harlequin Rip akzeptiert Aufträge in Postscript, PDF, EPS, TIFF und JPEG. Ihre Dateien werden gelesen, gerippt und direkt vom PlateWriter™ ausgeschrieben.



Die elektrochemisch aufgerauten Druckplatten werden vor Ihren Augen beschrieben. Der PlateWriter™ wird bei normalem Tageslicht betrieben. Die Platten erfordern keine spezielle Handhabung im Drucksaal.



Die weitere Verarbeitung geschieht in der Finisher-Station, die sich direkt unter dem Drucker befindet. Dort wird die Druckplatte getrocknet, fixiert und anschließend gummiert.

 **media**netics  
Ein Unternehmen der Baumann-Gruppe

**GLUNZ & JENSEN** 

PLATESETTING • ICTP

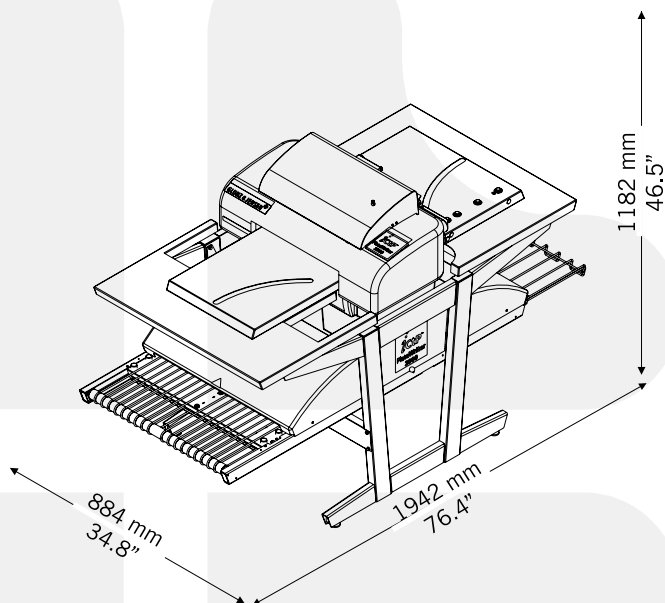
# iCtP™ PlateWriter™ 2000

## Technical specifications

Plattendrucker	1440 Düsen, für sehr hohe Auflösung 2880 dpi
Bebildungstinte	Patentierete Liquid Dot™-Technologie
Plattentyp	Unbeschichtete, elektrochemisch aufgerauhte Aluminiumplatte, optimiert für iCtP™ (All 1 and 2-up formats)
Plattenstärke	Aluminium 0,15 – 0,20 mm
Plattenbreite	203 – 459 mm
Plattenlänge	279 – 610 mm
Max. Bebilderungsformat (B x L)	432 x 610 mm
Finishing-Station	Automatisches integriertes Gummierungssystem
Auflösung	1440 x 1440 dpi oder 2800 x 2800 dpi
Bebildergeschwindigkeit	6 - 10 B3 Platten/Stunde, abhängig von Plattenformat un Flächendeckung (Dependent on plate format and image coverage)
Auflage	50.000 Bögen
RIP	RIP-PC mit Harlequin-RIP: 2 GB RAM, 100 BaseT-Ethernet mit Anschluss an MAC- und PC-Umgebungen
Rastrierung	Stochastisches (FM) Raster, optimiert für iCtP™, gewährleistet Moiré-freien Druck
Stromversorgung	100 bis 230 V~, 50/60 Hz
Stromverbrauch	Bereitschaftsbetrieb: 0,3 kW – Betrieb: 2,3 kW
Umgebungsbedingungen	Temperaturbereich 15 – 32 °C; 20 °C oder höher empfehlenswert
Luftfeuchtigkeit	35 – 80% relativ
Platzbedarf (L x B x H)	1942 x 884 x 1182 mm
Gewicht	Verpackt: 271 kg Unverpackt: 165 kg
Standardausrüstung	PlateWriter Inkjet Print-Engine, Finisher-Station mit Trocknung, Fixierung und Gummierungssystem, Eingabe- und Ausgabebereich, Gestell für PlateWriter 2000, RIP-Workstation mit Mac- und PC-Anschluss, Xitron RIP auf Harlequin-Basis mit iScreening-Technologie, Farbproof-Unterstützung für Epson 4800/4880, 7800/7880, 9800/9880 und ein Startkit mit Liquid Dot™-Tinte.



NB: Dieser Prospekt wurde auf einer Heidelberg® Speedmaster gedruckt. Die Druckplatten für diesen Auftrag wurden mit einem PlateWriter™ systeme hergestellt.



## GLUNZ & JENSEN

Hauptsitz:  
 Glunz & Jensen A/S  
 Haslevvej 13  
 DK-4100 Ringsted  
 Dänemark  
 Tel. +45 57 68 81 81  
 Fax +45 57 68 83 40  
 ictp@glunz-jensen.com

Glunz & Jensen, Inc.  
 12633 Industrial Drive  
 Granger, IN 46530  
 USA  
 Tel. +1 574 272 9950  
 Fax +1 574 277 6566  
 ictp@glunz-jensen.com

[www.platewriter.com](http://www.platewriter.com)